

CORSO DI LAUREA MAGISTRALE IN INGEGNERIA GESTIONALE Gestione della Produzione e della Qualità

QUALITA' RICHIESTA, ATTESA e LATENTE

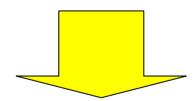
Prof. Antonella Petrillo

La filosofia della QUALITA' TOTALE

Al termine della Seconda Guerra mondiale i *Giapponesi* affrontarono il problema della ricostruzione **economico-sociale** del paese.

- -Assenza quasi totale di **materie prime** nel proprio sottosuolo;
- -Agricoltura molto povera e con poche possibilità di miglioramento a causa della configurazione del paese.





Strategia di sopravvivenza a LUNGO TERMINE

"Il Giappone deve diventare una enorme "**scatola nera**" assimilabile ad una grande industria"





OBIETTIVI:

- 1. Massimizzare i volumi di vendita e quindi di produzione;
- 2. Aumentare l'occupazione e l'entità del valore aggiunto;
- 3. Escludere approcci speculativi di "breve termine"

1. IL CLIENTE

Una azienda senza clienti non può esistere



2. CLIENTE CONSOLIDATO

Per garantire la continuità dell'azienda, non sono sufficienti clienti qualunque, ma clienti fedeli, cioè consolidati.

3. SODDISFAZIONE DEL CLIENTE



Conquistare un nuovo cliente è **sei volte** più costoso che mantenerne uno vecchio.

Un cliente è soddisfatto dell'acquisto effettuato se in esso trova rispondenza alle sue aspettative, ovvero se il prodotto/servizio è "conforme allo scopo".

4. SODDISFAZIONE DEL CLIENTE ATTRAVERSO LA CONFORMITA' ALLO SCOPO

La soddisfazione del cliente vive di due dimensioni:

- 1.La **scontentezza** (insoddisfazione) che mette in discussione la sopravvivenza stessa dell'azienda;
- 2.La **soddisfazione** che invece crea fedeltà e quindi successo dell'azienda fornitrice.



QUALITA' NEGATIVA



La scontentezza è collegata al concetto di qualità negativa, ovvero presenza di difetti nel prodotto/servizio, ove per difetto si intende "mancanza rispetto alle aspettative".

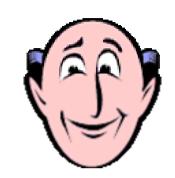
Esempio: Fattori di qualità negativa Prezzo ragionevole; Economicità (es. minimo consumo di energia); Durabilità; Sicurezza; Facilità di uso; Semplicità di fabbricazione (legato al costo del prodotto); Facile eliminazione

Tale qualità è correlabile al concetto di qualità "implicita" o "attesa", ovvero la qualità che il cliente non specifica, in quanto la dà per scontata ed implicita.



QUALITA' POSITIVA

La **soddisfazione** è collegata al concetto di **qualità positiva**, ovvero grado di superamento rispetto alle aspettative.



Esempio: Fattori di qualità positiva Design valido; Attrattiva estetica; Originalità, ecc.)



Tale qualità è correlabile al concetto di qualità "latente" o "eccitante", ovvero stati di soddisfazione che il cliente non si immagina neppure e che non si aspetta di potere raggiungere.

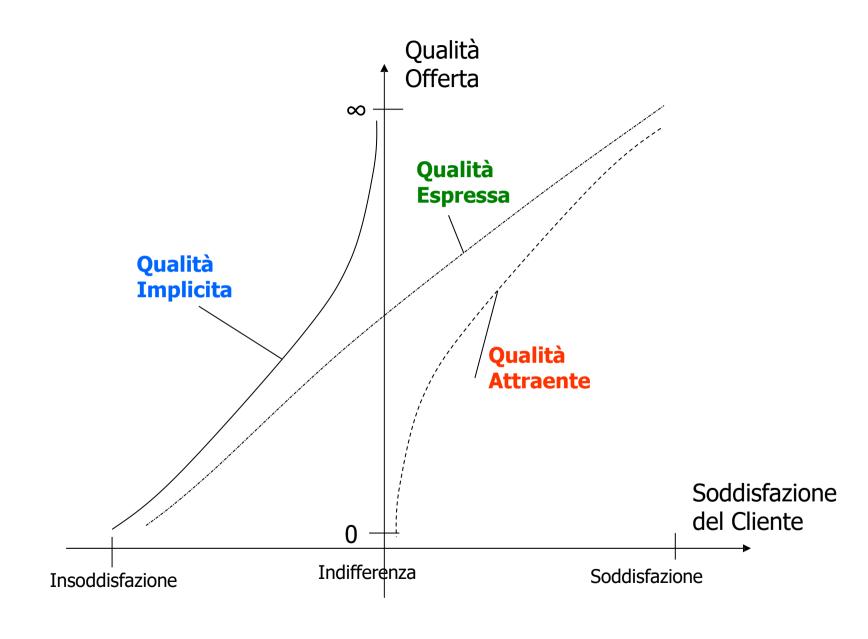
QUALITA' RICHIESTA

Rappresenta le caratteristiche che il cliente ci chiede, specificando gli elementi della sua soddisfazione.





Obiettivo delle aziende è quindi anticipare il futuro, ovvero sapere prevedere in anticipo le reali esigenze del cliente e tradurle in nuovi prodotti o servizi.



5. IL FATTURATO E' LA MISURA DELLA SODDISFAZIONE DEL CLIENTE, IL PROFITTO IL PREMIO ALLA QUALITA' DELLE PRESTAZIONI AZIENDALI

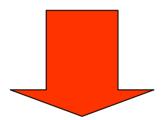
Per aumentare il profitto occorre aumentare il fatturato e ridurre i costi, cioè migliorare le prestazioni operative dell'azienda. Il profitto va ricercato sul lungo termine.

"Prima vinci e poi guadagna"

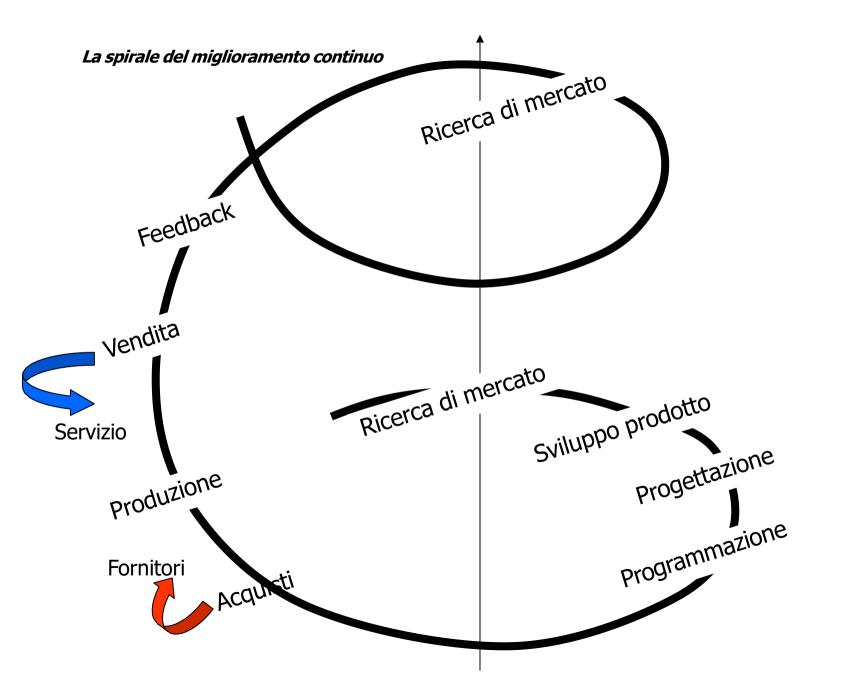


6. MIGLIORAMENTO CONTINUO DEGLI OUTPUT

I Giapponesi abbandonarono la logica occidentale di "Controllo della Qualità", ed assunsero quella di "Miglioramento Continuo della Qualità" del prodotto/servizio.

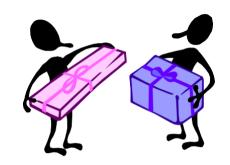


7. Miglioramento Continuo dei Processi Aziendali



CLIENTE INTERNO e CLIENTE ESTERNO

Interpretazione classica: Cliente finale "soggetto che compie un uso attivo ed ultimo del prodotto"



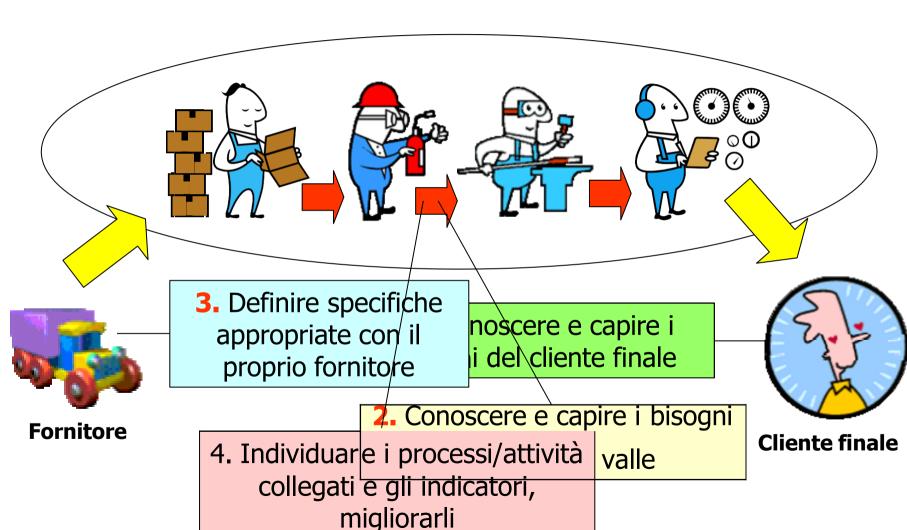
Interpretazione attuale

K.Ishikawa già negli anni '50 affermava che: "*Il processo a valle è il tuo cliente*"

Cliente interno: soggetto che riceve un prodotto, senza alcun esborso di denaro, all'interno di un determinato sistema produttivo.



I PROCESSI COME CATENE FORNITORI-CLIENTI



CONSIDERAZIONI:

- I processi aziendali sono costituiti da catene interne "Fornitori-Clienti"
- Migliorando ogni anello migliora tutta la catena (ovvero il processo)
- 3. Il miglioramento di ogni anello (ente, ufficio, persona, reparto) deve essere **orientato al proprio cliente** (l'anello successivo).

8. MASSIMO COINVOLGIMENTO DELLE RISORSE UMANE

L'obiettivo del massimo coinvolgimento delle risorse umane è stato fortemente perseguito dalle aziende giapponesi. Il coinvolgimento non è comunque del 100%.



25% dipendenti	Svolge un ruolo attivo e di promozione delle attività di miglioramento
50% dipendenti	Accetta di contribuirvi in forma più o meno intensa
25% dipendenti	Non contribuisce o ostacola passivamente il miglioramento

Fonte: Ryuji Fukuda